

CIVSYSTEM CO., LTD.

有限会社シーヴシステム

〒577-0046 東大阪市西堀本通西2丁目6-19
代表 06-6618-6551 Fax 06-6618-6557

Signature
FOLDING CARTON GLUERS



CIV

MACHINERY

CIVSYSTEM CO., LTD.

ACE MACHINERY Product catalog

Orient · MK · Premier · Select · Elite · Ealge · Sig pack · Inspection · Roto Braille · Tear tape · Sig feed · Inlet spotter · Speed o line · Roto Braille · Gluer option

Signature Orient

700/900/1100 series

高品質かつリーズナブル価格で顧客の満足度と信頼を獲得
ベトナム工場で組み立てコストパフォーマンスを実現



Signature **Orient**



01 クランピング作業方式

6Tの上部キャリアにクランピング方式で多様な区間にアクセサリーを
装着する事により、デザインが複雑で多様な製品のセット作業が簡単に
できる

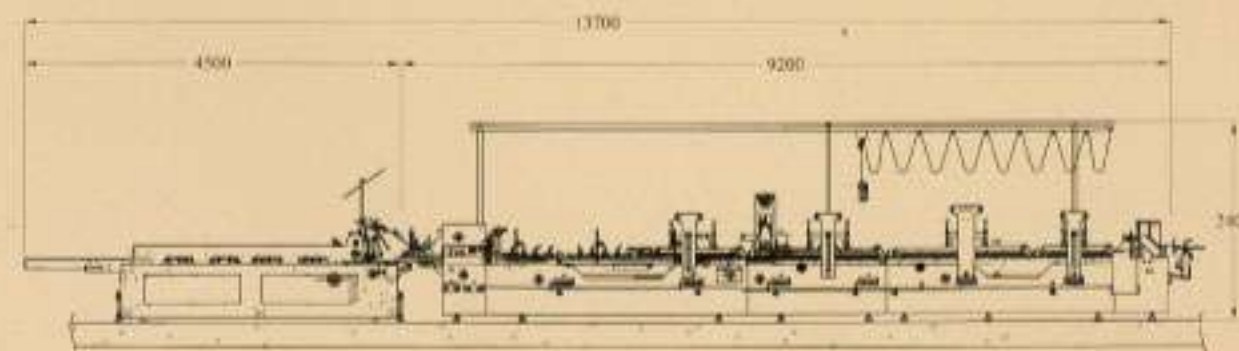
03 接着剤の検査及びエジェクター

Leary LS9コントローラーに多様なオプション装置の装着が可能(上下
接着剤検査装置、バーコードリーダー、Pharmaコードリーダーなど)



02 タッチスクリーン オペレーションパネル

オペレーターが画面に表示された機能を見ながら、手でタッチして簡単
に作業することができる



04 Plasma

両面ラミネート、UVコーティング、PEコーティングされた
ブランクの塗布面を改質させて接着力を高める装置



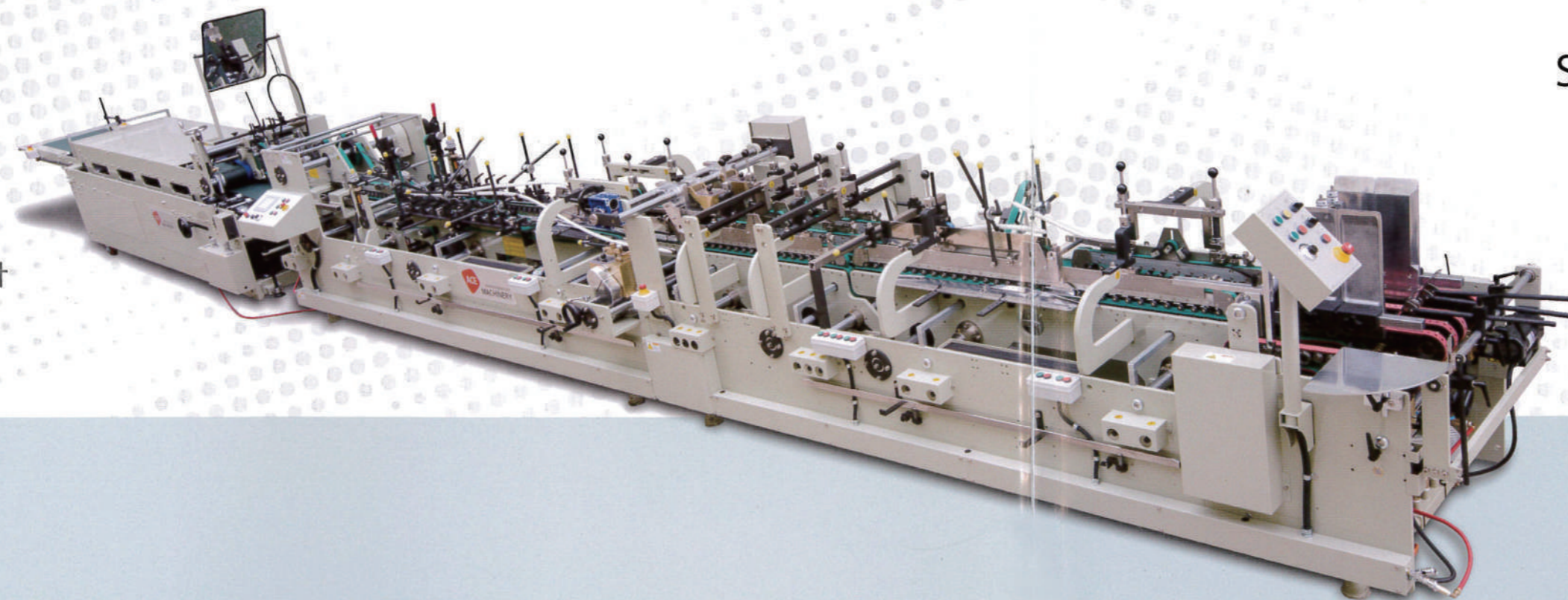
SPECIFICATIONS SIGNATURE ORIENT

DESCRIPTION		70	90	110
1. STRAIGHT LINE CARTONS				
	B (mm)	80-700	80-900	80-1100
	L (mm)	60-900	70-900	70-900
	Soft Speed (mm/s)	400	400	400
2. LOCK BOTTOM CARTONS				
	B (mm)	130-675	140-875	140-1075
	L (mm)	120-900	150-900	150-900
	D (max) (mm)	120	150	150
	H1 (max) (mm)	65	65	65
	A (max) (mm)	40	40	40
D (max) (mm)	30	30	30	
3. 4-CORNER COLLAPSIBLE BOXES				
	B (mm)	150-650	180-850	180-1050
	L (mm)	150-900	180-900	180-900
	H (max) (mm)	28-150	30-150	30-150
4. 6-CORNER COLLAPSIBLE BOXES				
	B (mm)	250-650	250-850	250-1050
	L (mm)	150-900	180-900	180-900
	H (max) (mm)	25-150	30-150	30-150
FOLDING BOX BOARD (gsm)				
1. Folding Cartons		200-800	200-800	200-800
2. Lock Bottom Cartons		250-800	250-800	250-800
3. Collapsible Boxes		250-800	250-800	250-800
CORRUGATED BOARD				
1. Folding Cartons	E flute	E flute	E flute	E flute
2. Lock Bottom Cartons	E flute	E flute	E flute	E flute
3. Collapsible Boxes	E flute	E flute	E flute	E flute
LENGTH (m)				
		13.7	13.7	13.7
WEIGHT (kg)				
		6,600	6,800	7,200
TOTAL CONNECTED LOAD (kVA)				
		21.2	21.2	21.2

Signature MK

700/900/1100 series

初心者でも簡単にオペレートできるように設計
多品種少量生産と大量の高速作業に適合



Signature MK



01 フリーブレーキ

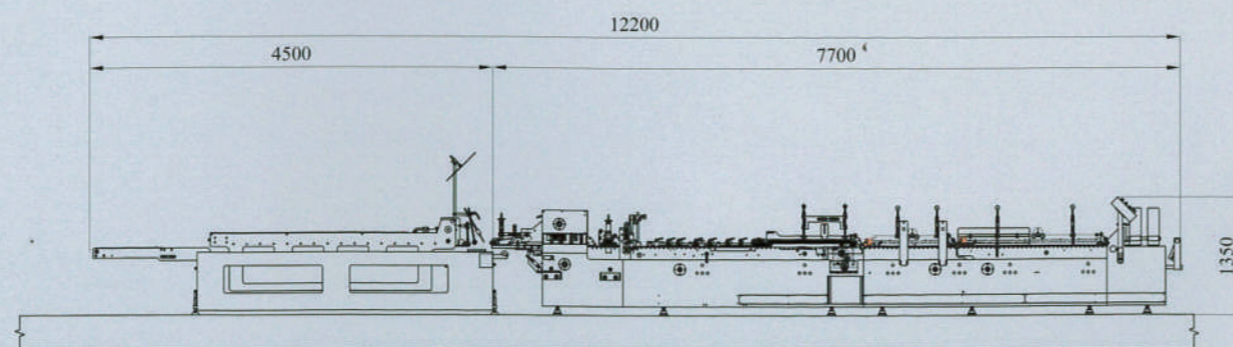
自動包装が容易なように1ラインと4ラインを事前に折っておく

02 本折り部

延長された本折り部は紙を一層安定して折れるようにする

03 フィーダー - サーボ独立駆動ホイール

紙の一定した間隔とブランク幅を規則的にフィーディングする



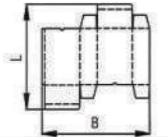
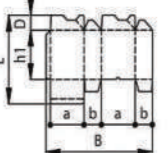
04 大口径テーパーローラー方式

本折り部のサイドベルトの変速装置で、摩擦係数が高く微細に調節できる

05 本折り部上下のキャリアを前後100mm移動し、

CDや封筒などのポケットフォールディングなどが容易に作業できるようにしました

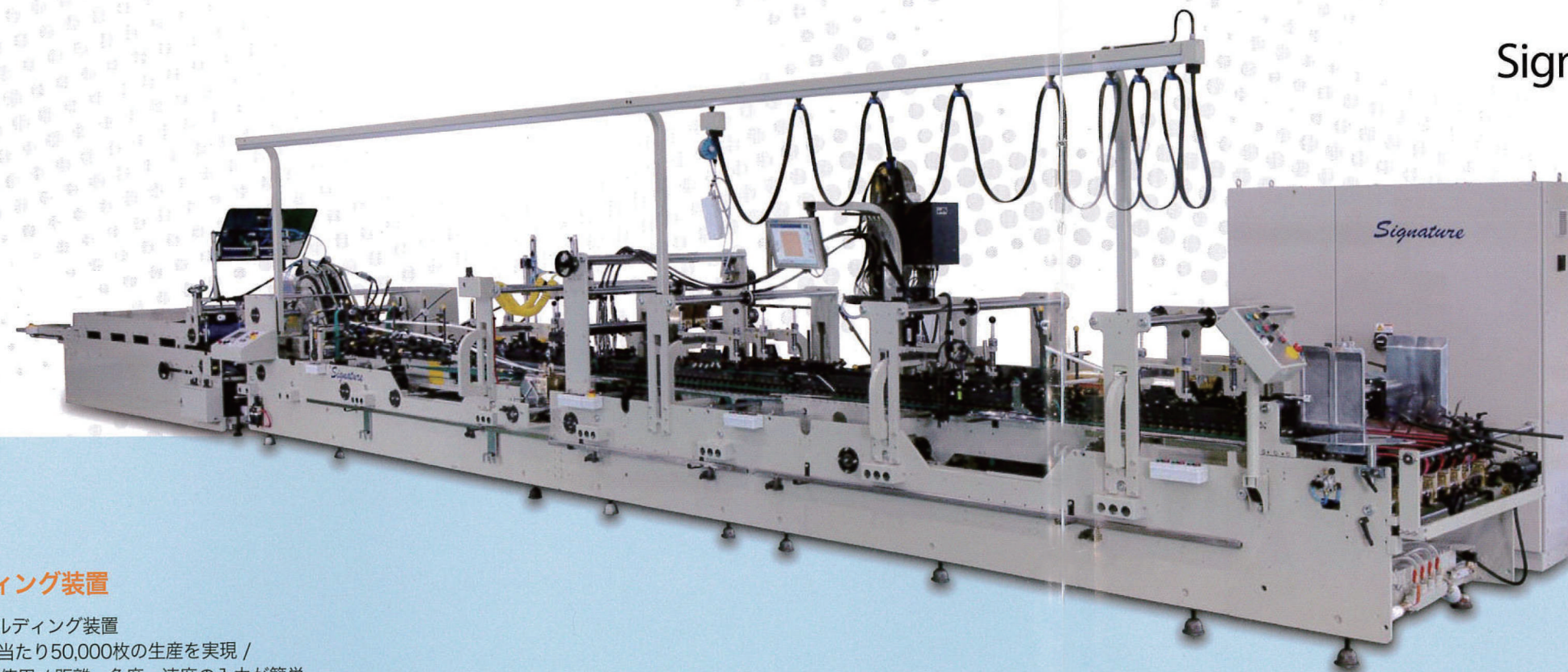
SPECIFICATIONS SIGNATURE MK

DESCRIPTION	70	90	110
1. STRAIGHT LINE CARTONS			
 B (mm)	58~700	58~900	58~1100
L (mm)	50~800	50~900	50~900
Belt Speed (m/min)	430	430	430
2. LOCK BOTTOM CARTONS			
 B (mm)	150~675	160~875	160~1075
L (mm)	120~800	150~900	150~900
D (max) (mm)	120	150	150
h1 (min) (mm)	65	65	65
a (min) (mm)	40	40	40
b (min) (mm)	30	30	30
FOLDING BOX BOARD (gm²)			
1. Folding Cartons	200 ~ 800	200~800	200~800
2. Lock Bottom Cartons	250 ~ 800	250~800	250~800
CORRUGATED BOARD			
1. Folding Cartons	E flute	E flute	E flute
2. Lock Bottom Cartons	E flute	E flute	E flute
LENGTH (M)	12.2	12.2	12.2
WEIGHT (Kg)	6,000	6,600	7,000
TOTAL CONNECTED LOAD (KVA)	19.5	19.5	19.5

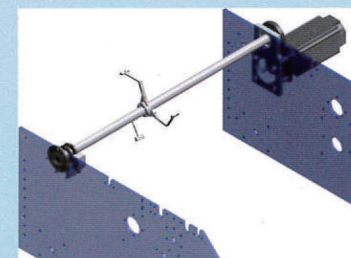
Signature Premier

700/900/1100/1350 series

スピーディーに変化する包装業界での多様な製品に対して生産性を高め顧客のニーズを充足



Signature Premier

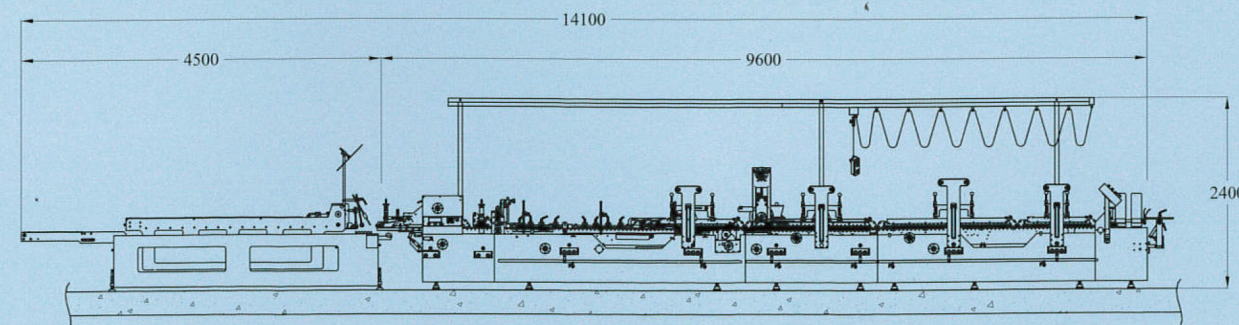


01 4面バックフォールディング装置

4コーナー接着用サーボバックフォールディング装置
ACE機械独自の技術 / 世界初で1時間当たり50,000枚の生産を実現 / ドイツ産のサーボモータとドライブを使用 / 距離、角度、速度の入力が簡単

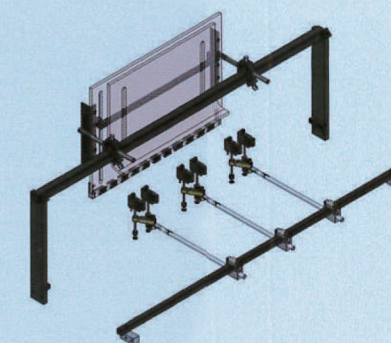
02 無衝撃プレス

ACE機械の特許で、機械本体が衝撃を受けずに圧搾できるよう考案された装置



OPTION ポケットフォルダー

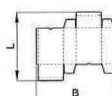
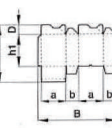

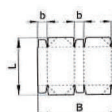
フックで引っ掛けられないCDケース、封筒、文書ファイルなどの作業時に使う装置で、ポケットの内部にエア装置が入っておりなめらかにめくる装置



OPTION 本折り部上下のキャリアのアップダウン装置

この装置は空圧式で操作され、上下のキャリアの付け外しや交換なく、作業者が大型のボックスから小型のボックスにスピーディーかつ簡単にセットできる

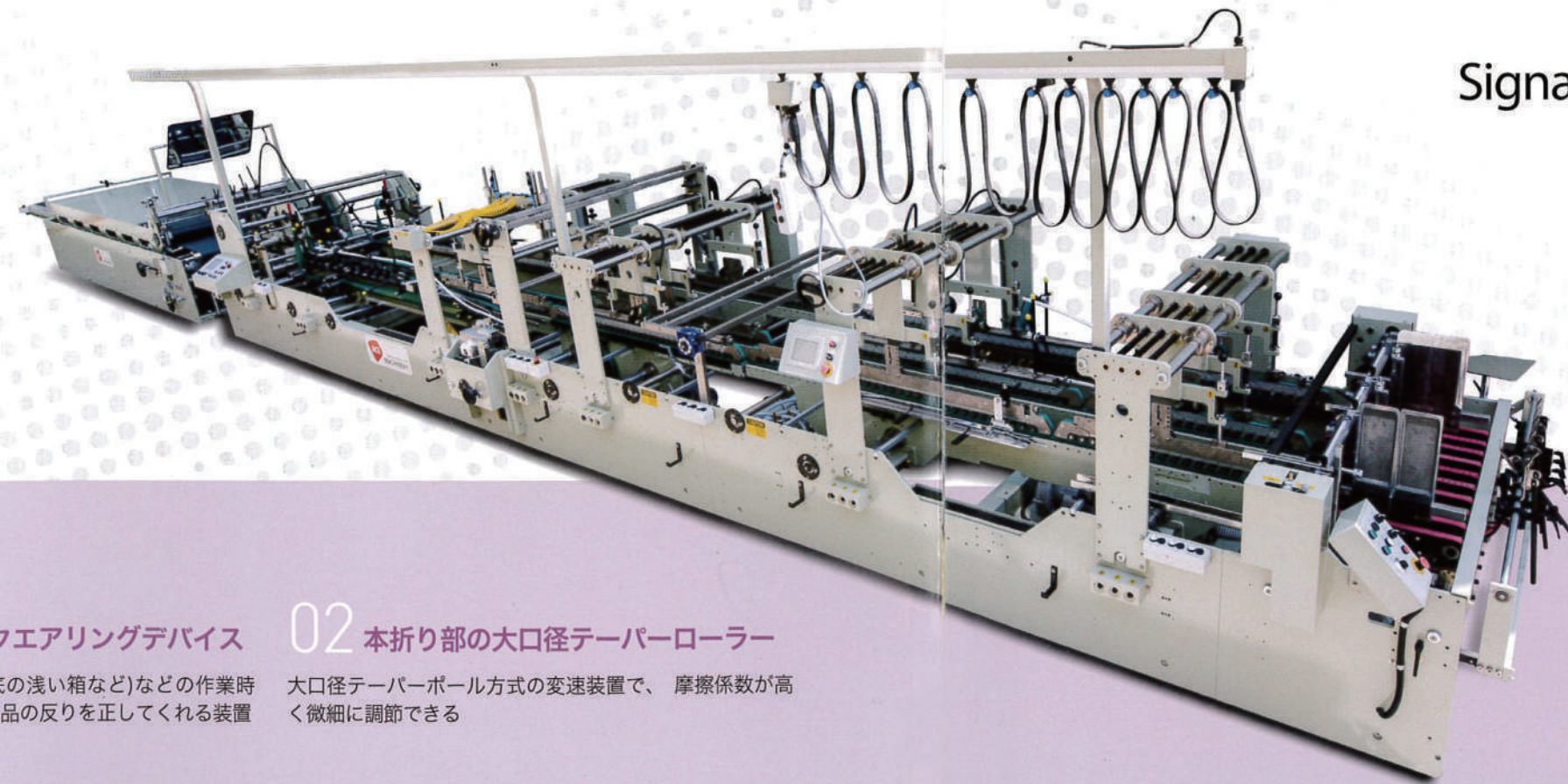
SPECIFICATIONS SIGNATURE PREMIER

DESCRIPTION	70	90	110	135
1. STRAIGHT LINE CARTONS				
 B (mm)	80~700	80~900	80~1100	150~1350
L (mm)	50~800	70~900	70~900	70~1000
Belt Speed (m/min)	430	430	430	250
2. LOCK BOTTOM CARTONS				
 B (mm)	150~675	160~875	160~1075	180~1325
L (mm)	120~800	150~900	150~900	150~1000
D (max) (mm)	120	150	150	150
h1 (min) (mm)	65	65	65	65
a (min) (mm)	40	40	40	50
b (min) (mm)	30	30	30	30
3. 4-CORNER COLLAPSIBLE BOXES				
 B (mm)	150~650	185~850	185~1050	185~1300
L (mm)	150~900	185~900	185~900	185~900
b (min) (mm)	25~150	30~150	30~150	30~150
4. 6-CORNER COLLAPSIBLE BOXES				
 B (mm)	250~650	250~850	250~1050	250~1300
L (mm)	150~900	185~900	185~900	185~900
b (min) (mm)	25~150	30~150	30~150	30~150
FOLDING BOX BOARD(gm²)				
1. Folding Cartons	200~800	200~800	200~800	200~800
2. Lock Bottom Cartons	250~800	250~800	250~800	250~800
3. Collapsible Boxes	250~800	250~800	250~800	250~800
CORRUGATED BOARD				
1. Folding Cartons	E flute	E flute	E flute	E flute
2. Lock Bottom Cartons	E flute	E flute	E flute	E flute
3. Collapsible Boxes	E flute	E flute	E flute	E flute
LENGTH(M)	14.1	14.1	14.1	14.5
WEIGHT(Kg)	7,200	7,500	8,000	9,200
TOTAL CONNECTED LOAD(KVA)	33.52	33.52	33.52	39.22

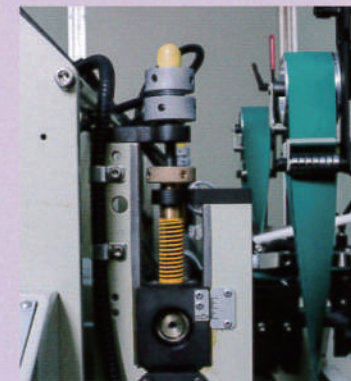
Signature Select

900/1100/1350/1450/1650 series

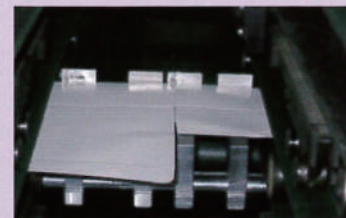
強力なパワー、便宜性、応用性、耐久性
板紙と段ボールの両方に適合



Signature Select

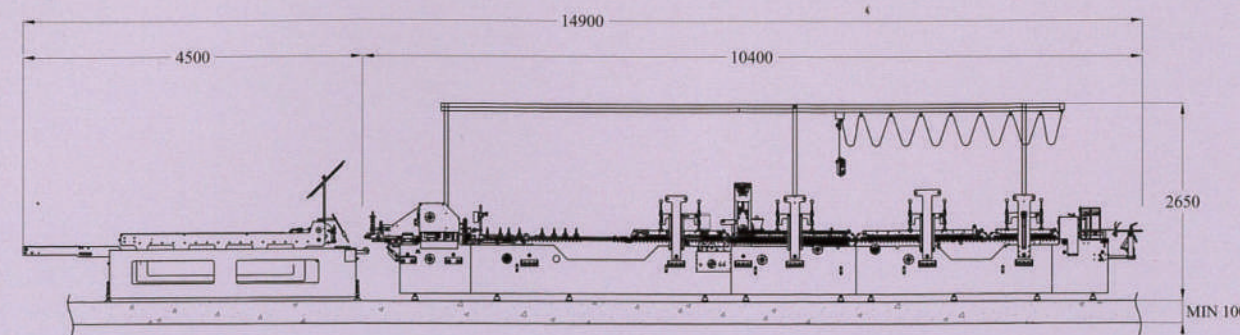


03 本折り部のサイドベルトの変速
オペレーターが製品を見ながら簡単に変速できる



01 スクエアリングデバイス 難しい3面(底の浅い箱など)などの作業時に折られた製品の反りを正してくれる装置

02 本折り部の大口径テーパローラー 大口径テーパポール方式の変速装置で、摩擦係数が高く微細に調節できる



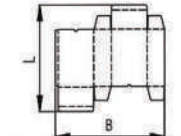
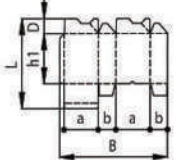
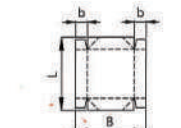
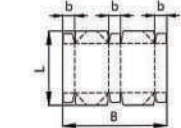
04 長時間使えるように接着剤容器を下部にデザイン

1ガロンの接着剤容器を使用することによりオペレーターが接着剤をしばしば見なくてもよく、一定量が消耗されれば接着剤が自動で供給される

OPTION ニュースパンカー装置

E、B、Aの形がA式の箱の場合、前後の紙の位置が合わない時に自動で修正してくれる装置

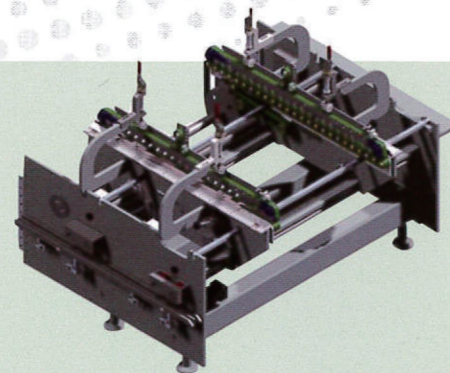
SPECIFICATIONS SIGNATURE SELECT

DESCRIPTION		90	110	135
1. STRAIGHT LINE CARTONS				
	B (mm)	80-900	80-1100	80-1350
	L (mm)	70-900	70-900	70-1000
	Belt Speed (m/min)	430	430	350
2. LOCK BOTTOM CARTONS				
	B (mm)	160-875	160-1075	160-1325
	L (mm)	150-900	150-900	150-1000
	D (max) (mm)	150	150	150
	h1 (min) (mm)	65	65	65
	a (min) (mm)	40	40	40
	b (min) (mm)	30	30	30
3. 4-CORNER COLLAPSIBLE BOXES				
	B (mm)	185-850	185-1050	185-1300
	L (mm)	185-900	185-900	185-900
	b (min) (mm)	30-150	30-150	30-150
4. 6-CORNER COLLAPSIBLE BOXES				
	B (mm)	250-850	250-1050	250-1300
	L (mm)	185-900	185-900	185-900
	b (min) (mm)	30-150	30-150	30-150
FOLDING BOX BOARD (gm²)				
	1. Folding Cartons	200~800	200~800	200~800
	2. Lock Bottom Cartons	250~800	250~800	250~800
	3. Collapsible Boxes	250~800	250~800	250~800
CORRUGATED BOARD				
	1. Folding Cartons	E,B flute	E,B flute	E,B flute
	2. Lock Bottom Cartons	E,B flute	E,B flute	E,B flute
	3. Collapsible Boxes	B flute	B flute	B flute
LENGTH (M)		15.5	15.5	15.9
WEIGHT (Kg)		10,300	11,000	11,900
TOTAL CONNECTED LOAD (KVA)		31.2	31.2	36.2

Signature Elite

900/1100/1350 series

多様で複雑な形状の紙器構造
1分当たり550メートルのベルト速度の高速作業用接着機

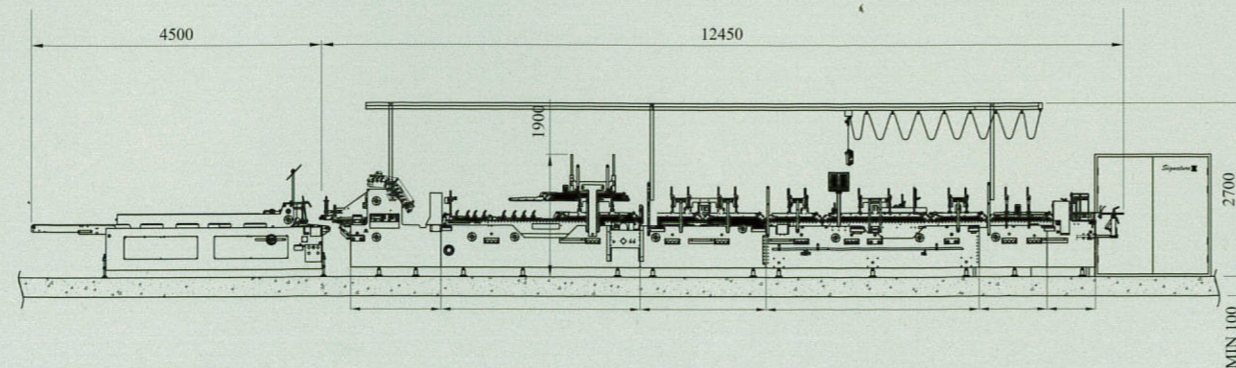


01 カートンアライナ

フィーダから供給された紙を整列する装置で、紙を正確に折ることができる

02 ベルト式6面フォールディング装置

この装置はベルトでフォールディングするため一層なめらかで安定的に6コーナーのボックスを折り、スクラッチの防止に優れる

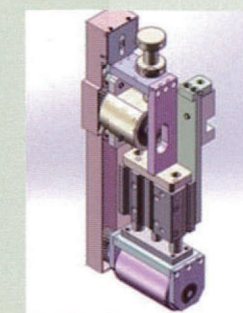


Signature Elite



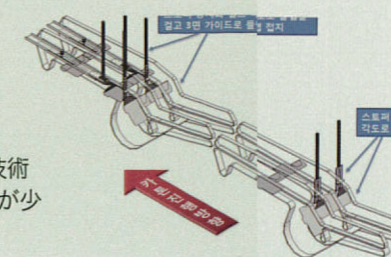
03 独立タイプの圧搾ローラー

2つのローラーの高さを独立に調節できるようにし、型の異なる製品の紙の厚さに伴い圧力の調節が可能




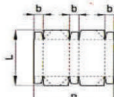
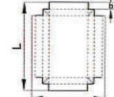


04 Fast fold

従来の技術の2倍以上の速度を実現
1時間当たり70,000枚作業
別途の追加購入なく紙のラインのフラップを折る技術
従来の複雑な器具や装置が必要なく、故障の発生が少なく、フック作業も可能な互換型の装置



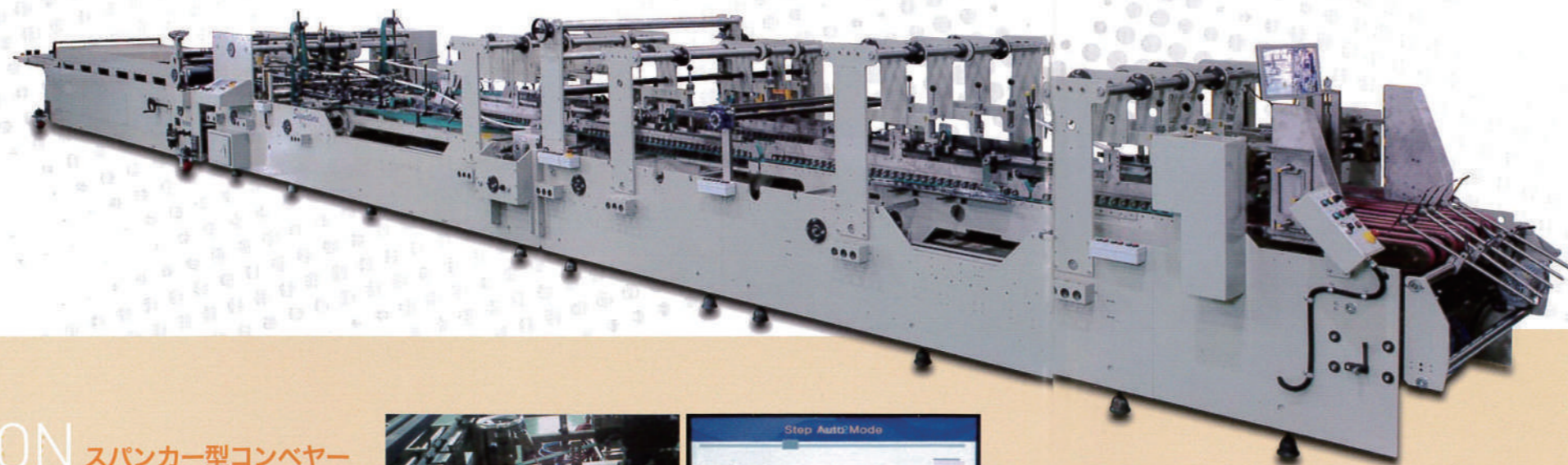
SPECIFICATIONS SIGNATURE ELITE

DESCRIPTION		90	110	135
1. STRAIGHT LINE CARTONS				
	B (mm)	80-900	80-1100	150-1350
	L (mm)	70-900	70-900	70-1000
	Belt Speed (m/min)	550	550	350
2. LOCK BOTTOM CARTONS				
	B (mm)	160-875	160-1075	180-1325
	L (mm)	150-900	150-900	150-1000
	D (max) (mm)	150	150	150
	h1 (min) (mm)	65	65	65
	a (min) (mm)	40	40	50
	b (min) (mm)	30	30	30
3. 4-CORNER COLLAPSIBLE BOXES				
	B (mm)	185-850	185-1050	185-1300
	L (mm)	185-900	185-900	185-900
	b (min) (mm)	30-150	30-150	30-150
4. 6-CORNER COLLAPSIBLE BOXES				
	B (mm)	250-850	250-1050	250-1300
	L (mm)	185-900	185-900	185-900
	b (min) (mm)	30-150	30-150	30-150
5. DOUBLE-WALL CARTONS				
	B (mm)	150-900	150-900	150-1150
	L (mm)	350-800	350-1000	350-1250
	b (min) (mm)	30-150	30-150	30-150
FOLDING BOX BOARD(gm²)				
	1. Folding Cartons	200-800	200-800	200-800
	2. Lock Bottom Cartons	250-800	250-800	250-800
	3. Collapsible Boxes	250-800	250-800	250-800
CORRUGATED BOARD				
	1. Folding Cartons	E,B flute	E,B flute	E,B flute
	2. Lock Bottom Cartons	E flute	E flute	E flute
	3. Collapsible Boxes	E flute	E flute	E flute
LENGTH(M)		17.5	17.5	17.9
WEIGHT(Kg)		10,300	11,200	12,500
TOTAL CONNECTED LOAD(KVA)		45.7	45.7	50.7

Signature Eagle

1350/1450/1650 series

E, B, A, DW段ボール専用機



Signature Eagle



01 本折り部のフレームオープン型

オペレーターの前準備の利便性を高め、セッティングを容易にした

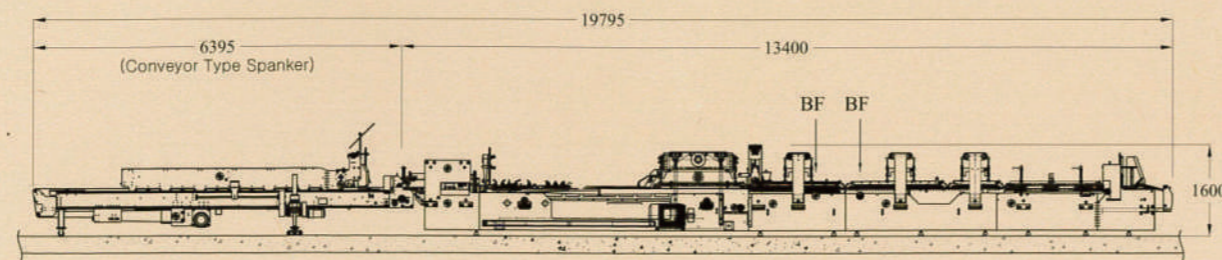
OPTION スパンカー型コンベヤー

段の特性に伴うA型段ボールの反りを修正してくれる、スパンカー装置が装着されたコンベヤー



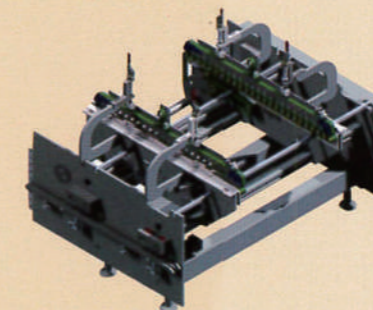
OPTION オートジョブ

コンピュータに保存されているセッティング値を呼び出して自動で機械をセッティングする装置で、大型作業物のセッティング時により効果的



02 カートンアライナ


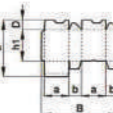

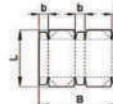
フィーダから供給された紙を整列する装置で、紙を正確に折ることができる



03 コンベヤーの自動調節

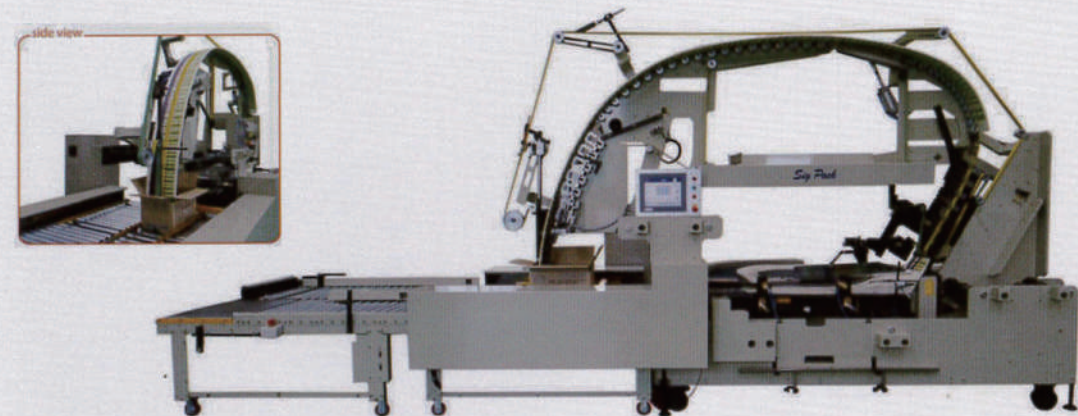
製品の長さによる前後調節及び製品を受ける時の高さによる調節が、ボタン式のオートライジング方式で容易にできる

SPECIFICATIONS SIGNATURE EAGLE

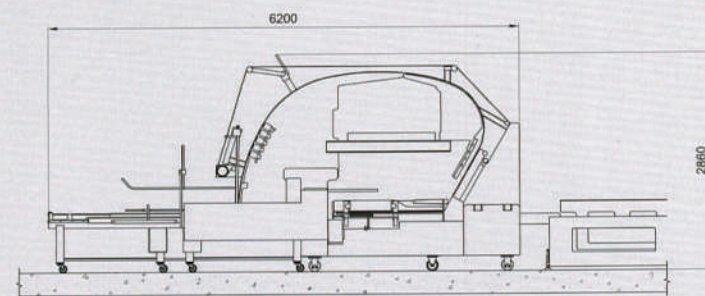
DESCRIPTION	135	145	165
1. STRAIGHT LINE CARTONS			
 B [mm]	180-1350	180-1450	180-1650
L [mm]	95-1200	95-1200	95-1200
Belt Speed [m/min]	250	250	250
2. LOCK BOTTOM CARTONS			
 B [mm]	200-1325	200-1425	200-1625
L [mm]	150-1000	150-1000	150-1000
D [max] [mm]	150	150	150
h1 [min] [mm]	65	65	65
a [min] [mm]	50	50	50
b [min] [mm]	50	50	50
3. 4-CORNER COLLAPSIBLE BOXES			
 B [mm]	185-1300	185-1400	185-1600
L [mm]	185-1000	185-1000	185-1000
b [min] [mm]	30-150	30-150	30-150
4. 6-CORNER COLLAPSIBLE BOXES			
 B [mm]	250-1300	250-1400	250-1600
L [mm]	185-1000	185-1000	185-1000
b [min] [mm]	30-150	30-150	30-150
FOLDING BOX BOARD(gm²)			
1. Folding Cartons	200-800	200-800	200-800
2. Lock Bottom Cartons	250-800	250-800	250-800
3. Collapsible Boxes	250-800	250-800	250-800
CORRUGATED BOARD			
1. Folding Cartons	E,B,A flute	E,B,A flute	E,B,A flute
2. Lock Bottom Cartons	E,B flute	E,B flute	E,B flute
3. Collapsible Boxes	E flute	E flute	E flute
LENGTH(M)	17.6	17.6	17.6
WEIGHT(Kg)	14,200	14,500	15,500
TOTAL CONNECTED LOAD(KVA)	40.72	40.72	40.72

SigPack

- ・グルアマシンの最高速度を支援
- ・ストレート貼製品は、1時間当たり最大160,000枚の自動挿入作業が可能
- ・梱包前に接着不良があるか否かのサンプリング検査が可能（エジェクター）
- ・最少人数で仕上げ作業が可能 人件費削減
- ・生産コストの軽減で競争力の優位を確保



シューター・バッファー区間・サンプリングエジェクター



SPECIFICATIONS SIG PACK

CONVERTIBLE STACK

Board thickness 200-700 g/m²

CARTON TYPES

Straight line

CAPACITY

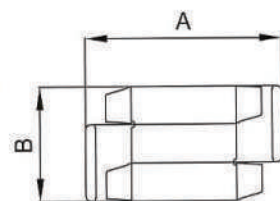
Product Max. 150,000 sheets/hour

INSTALLATION

Connected load 10.3kw

SIZE

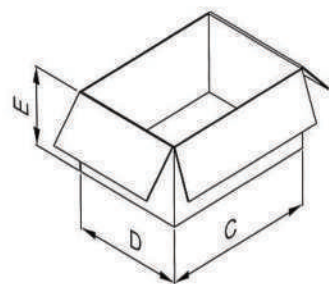
2 or 4 crease line



A (mm) 100 ~ 550

B (mm) 50 ~ 400

Containers (with or without closing flaps)



C (mm) 300 ~ 700

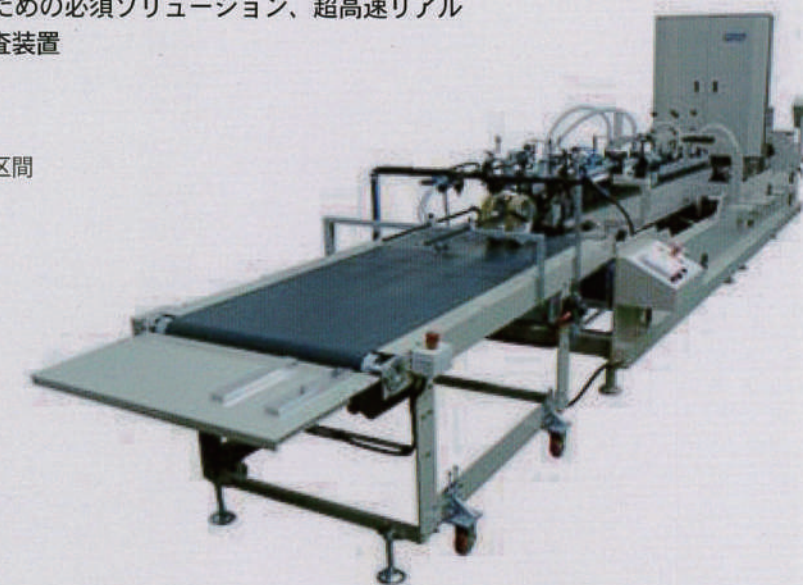
D (mm) 160 ~ 600

E (mm) 100 ~ 420

Inspection machine

完璧な印刷物のための必須ソリューション、超高速リアルタイム印刷面検査装置

- ・真空サクシオン区間
- ・カメラ
- ・エジェクター



検査項目	細部項目	検査基準項目	許容限度
異物	炭化物	サイズ	1mm以内
	インクのはね		
	印刷の染み		
誤字	文字	厚さ	2mm以内
	数字		
	記号		
破れ	表面の破れ	サイズ	1mm以内
	スクラッチ	各種スクラッチ	縦/横1mm以内
バーコード	バーコード自体	有/無	なし
	バーコードの毀損	バーコード間の差の厚さ	1mm以内
	バーコードの混入		1mm以内
押しえ付け	表面の押しえ付け	深さ	1mm以内
	印刷	ピントの正確性	ピントずれ 濃度の差
型押し	ピントの正確性	ピントずれ	1mm以内

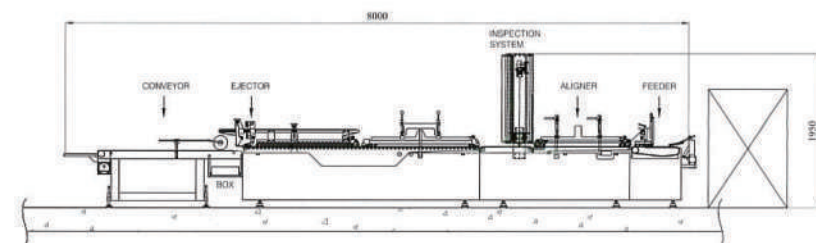
検査方式：ラインスキャナー
検査幅：500ミリ(カメラ1台当たり)
移送速度：1) 印刷面：100mpm
2) 内面：180mpm

Packaging paper print inspection system

concept : It is the system to find various kinds of defect existing on products during print or following manufacturing process.

Inspection item	Detail item	Inspection standard item	Tolerance limit
Foreign body	carbide	size	within 1mm
	ink splash		
	ink stain		
Typo/word omission	word	thickness	within 1mm
	number		
	symbol		
Get torn	surface torn	size	within 1mm
Scratch	every scratch	size	length and breadth within 1mm
Barcode	barcode itself	existing or nonexisting	no tolerance
	barcode damage		within 1mm
	barcode mixing		within 1mm
Crushed	surface crushed	depth	within 1mm
Print	focus accuracy	out of focus	within 1mm
	difference of depth of color	over 30%	possible only for margin (under complementing)
Foil	focus accuracy	out of focus	within 1mm

This list is exclusive property of ACE Machinery.
Must not be copied or handed over to third parties without authoritative permission.



Tear Tape

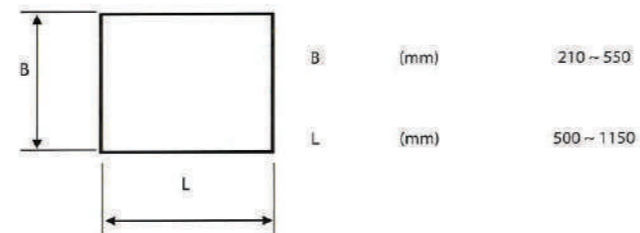
- ・ブランク(DHLボックス及び洗剤箱)の内面に切り用ティアテープを自動で付着
- ・1時間当たり9,000枚の作業が可能
- ・テープの有無検査装置 / 不良除去装置の追加装着



- ・アライナ区間
- ・テープヘッド
- ・テープの有無検査(OPTION)

SPECIFICATIONS TEAR TAPE MACHINE

1. Blank Size



2. Tear Tape width : 5~10mm

(The Guide Roller should be changed according to the tear tape's width.)

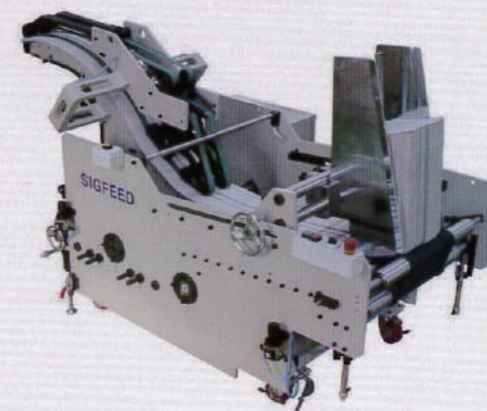
3. Efficient machine speed: 350ft/min (100M/MIN)

4. Machine specs.

- Main motor	: 11kw x 6P x Ø3
- Machine speed	: MAX. 120M/MIN
- Machine width	: 1400mm
- Machine length	: 7300mm
- Machine height	: 2050mm

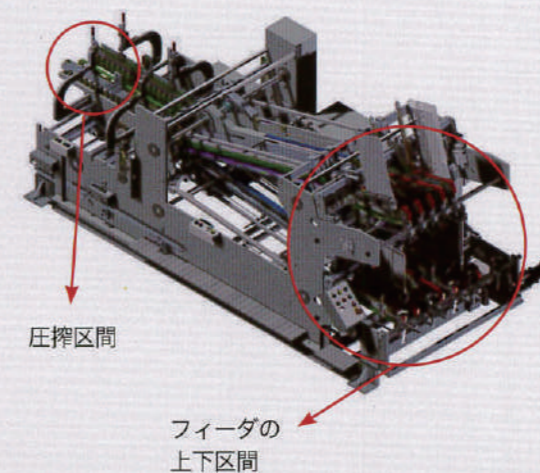
Sig Feed

- ・高速作業時に本機フィーダへブランクを一定量安定供給する為の機械
- ・長時間の作業による疲労度の減少と業務能率の向上
- ・生産性の向上に伴うコスト節減効果
- ・他メーカーの製函機にも設置可能な互換性を持たせた設計



Inlet Spotter

- ・洗剤箱のように箱の中に箱(box in box)を作る二重タイプの作業
- ・箱の中に他の内容物を別途に挿入する場合にも使用可能
- ・本機と連動してインライン作業が可能
- ・Inlet Spot作業をしない場合、本機と分離可能



SPECIFICATIONS SIG FEED-110

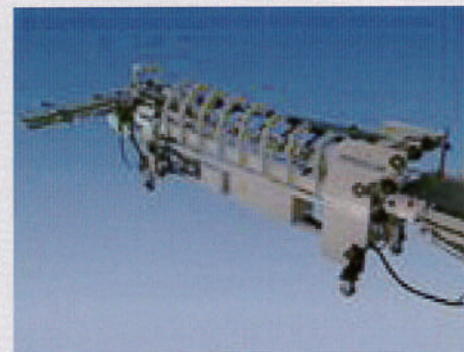
1. Board material	200 ~ 800 gsm folding boxboard	5. Total connected load	2 KVA
2. Production speed	up to 550 m/min.	6. Length (M)	2.32
3. Cartons SPECS.		7. Width (M)	1.56
	B (mm) 100 ~ 900	8. Weight (net)	Approx. 950 KG
	L (mm) 90 ~ 420	9. Weight (gross)	Approx. 1100 KG
4. Drive rating	1.5 KW	10. Air connection	min. 5 bar
		11. Air consumption	max. 70 NL/min.

SPECIFICATIONS INLET SPOTTER

1. Length	3,800mm	7. Annex Device	Hot melt Device (220V/60Hz-3Ø-30A)
2. Width	1,850mm	8. Production speed	Max. 130m/min
3. Height	2,000mm	9. Effective production ability	12,000/hr
4. Weight (net)	Approx. 2,000kg	10. Max. Production ability	13,000/hr
5. Working Width	235~1,100mm		
6. Connected load	220V/60Hz-3Ø-18KVA		

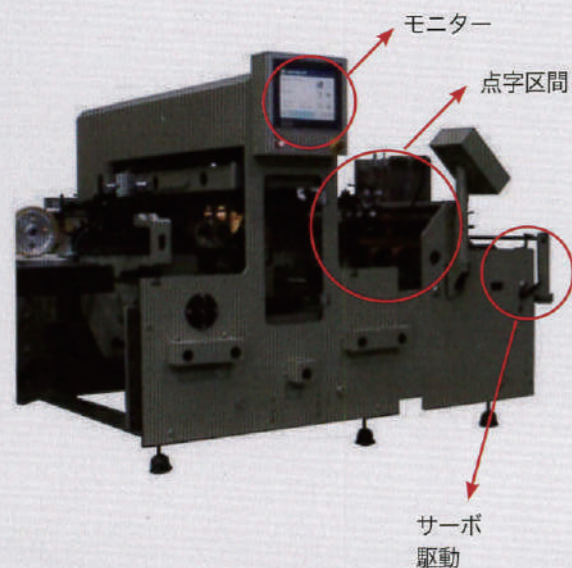
Speed O Line

- 完成したカートンを螺旋形のコンベヤーにより伝達し、包装作業を容易にしてくれる装置



Roto Braille

- サーボモーター直結式の駆動ホイールシステムによる点字刻印方式
- 1時間当たり100,000枚の作業が可能
- グルア本機のユニットに追加装着が可能
- 点字表記は箱の4面全てに可能(紙のサイズにより可能)



モニター
点字区間
サーボ駆動

SPECIFICATIONS SPEEDOLINE

INSTALLATION

Connected load 220/380V
50/60Hz 1.08kwh

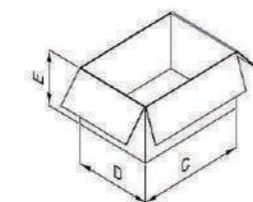
SIZE IN MM



A (mm) 50 ~ 350

B (mm) 100 ~ 500

Containers



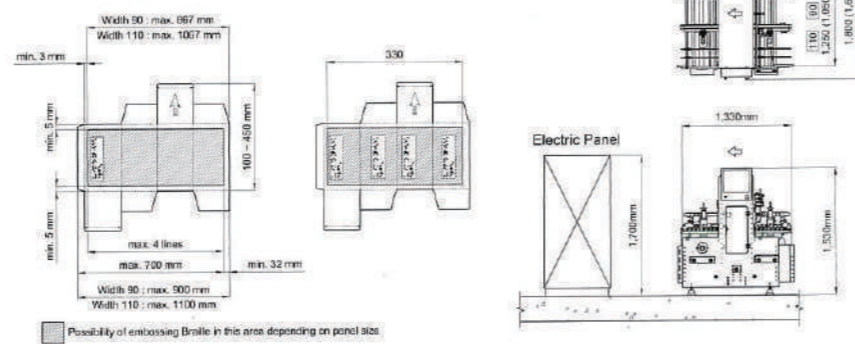
C (mm) 440 ~ 700

D (mm) 220 ~ 520

E (mm) 160 ~ 500

SPECIFICATIONS Roto Braille

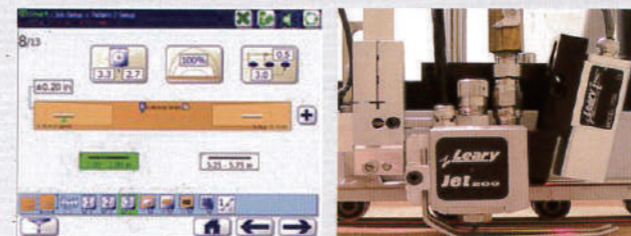
Product capacity	100,000 Sheet / Hour
Braille max. size	5-dot x 12 letters x 4 rows
Braille line	1-4 lines
Braille height	0.25 mm
Box board	200 ~ 500 g/m ²
Tolerance	± 1mm
Connected load	3PH 380V 50/60Hz 14.2 Kw
Weight	Approx. 2,000 kg



Gluer option

01 Leary検知システム

オプションで上下の接着不良検出装置/バーコードリーダー/Phamaコード可能



02 Nick breaker

本機フィーダから給紙されにくいブランクに切り込みを入れてつなぎ、次のセクションで切り込みを取り除く(分離)装置

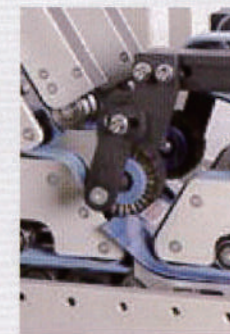


03 Z folder



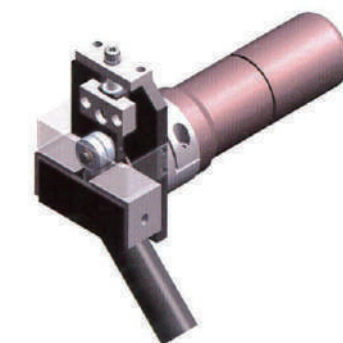
04 Ejector

安全かつ効果的に不良カートンを排出してくれる装置



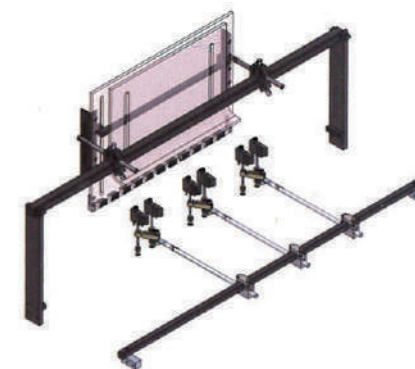
05 Milling attachment

UVコーティングや両面ラミネートなどの製品を作業する場合、従来の接着方法では接着できないケースが度々あるが、この装置は塗布面の表面を一定量削り接着力を高める事ができる。



06 Pocket folder

フックで引っ掛けられないCDケース、封筒、文書ファイルなどの作業時に使う装置で、ポケットの内部にエア装置が入っておりなめらかにめくる装置



07 Plasma

両面ラミネート、UVコーティング、PEコーティングされたブランクの塗布面を改質させて接着力を高める装置

